

OpenMill 500 Fräsmaschine



Holen Sie sich die Wertschöpfung von teuren Fremdleistungen in Ihr Labor. Durch ihre 5 Achsen und die „Ist-Position“ Steuerung ermöglicht die Laserdenta Fräsmaschine eine einfache, präzise Herstellung von Zahnersatz, individuellen Abutments, Bohrlehren ...

Das Laserdenta OpenSystem wurde speziell für die heutigen und zukünftigen Anforderungen im Dental-labor entwickelt.

Argumente für die Laserdenta 5-Achsen-Fräse

- Offenes Datenformat – Import der Daten im STL-Industriestandard
- Ausgabeformat des CAM-Moduls an die Fräsmaschine gemäß G-Code nach DIN 66025 und ISO 6983
- Verarbeitet alle Composite und "Grün"-Zirkon-Rohlinge (teilgesintert)
- Optimierte für Laserdenta-Materialien. Es besteht jedoch keine Materialbindung!
- 2 Materialaufnahmen für Ronden von Ø 95 bis 100 mm
- CAM-Modul auch in OpenCAD-Programme integriert und dadurch noch rationelleres Arbeiten
- Wiederholgenauigkeit < 10 µm
- Automatisierter Werkzeugwechsler (10 Fräser)
- 5.000 - 60.000 U/min Fräsgeschwindigkeit, stufenlos regelbar
- Fräsdauer pro Einheit ca. 10 Minuten (materialabhängig)
- Hohe Genauigkeit durch Steuerung nach permanenten Soll-/Ist-Vergleich jedes Fräspunktes



Automatische Kalibrierung mit 5 µm Genauigkeit nach jedem Starten



Werkstückaufnahme für 2 Discs

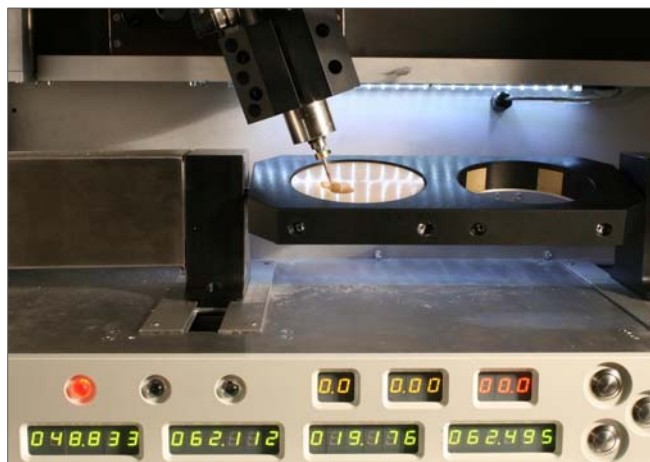


Werkzeugwechsler für 10 Fräser

OpenMill 500 Fräsmaschine

Vorteile für das Dentallabor

- Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihres Labors durch Eigenproduktion
- Erweiterung des Einsatzbereiches eines CAD/CAM-Systems für das Niedrigpreissegment durch Laserdenta-Material
- Alle Modelle im offenen STL-Dateiformat können mit der OpenMill 500 verarbeitet werden
- Die STL-Dateien werden in das CAM-Modul geladen, platziert und automatisch weiterverarbeitet
- Große Arbeiten "passen" in dünne Materialscheiben durch Anstellung der 4. Achse in Einschubrichtung
- Freie Materialwahl



Technische Daten

Ansteuerung	Laserdenta CAM-Modul
Breite x Tiefe x Höhe	780 x 540 x 640 mm
Gewicht	ca. 100 kg (ohne Untergestell)
Spindelleistung	0,3 kW
Spindeldrehzahl	5.000 - 60.000 U/min, stufenlos regelbar
Autom. Werkzeugwechsler	10 Einheiten
Fräseraufnahme	pneum. Spannange, Schaft-Ø 3 mm
Auflösung-XYZ	0,005 mm
Genauigkeit	kleiner 0,015 mm
Verfahrweg	
Breite x Tiefe x Höhe	300 x 120 x 100 mm
Geschwindigkeit/Unit	ca. 10 Min. (materialabhängig)
Leistung	600 W
Netzanschluss	110 oder 220 V
PC-Anschluss	1 x USB
Druckluft	min. 6 bar

Lieferumfang

OpenMill 500 · 5-Achsen Fräsmaschine

inklusive

CAM-Modul (wahlweise in Deutsch und Englisch)

Dateneingabe-PC (wahlweise in Deutsch und Englisch)

Installation, 1 Tag Einweisung und Training